



EUROTECHNI
ENGINEERING

Tel : +33 (0)4 73 51 44 77 Tel : +33 (0)4 73 51 45 63
Internet : www.eurotechni.fr – Email : contact@eurotechni.fr

Fabriquer un couteau, ça commence par notre catalogue

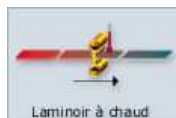


Depuis 1434

DNH6

Etat de livraison

- Recuit 99 HRB max
- Barres laminées à chaud, grenillées



Caractéristiques / Specifications

Dureté après trempe à l'air : ★★★
Hardness after quenching

Facilité d'affûtage : ★★
Easy sharpening

Aptitude au polissage : ★★
Polishing

Emplois principaux / Main uses

Coutellerie / *Cutlery*

Cisellerie / *Scissors*

Pièces mécaniques / *Mechanical parts*

Outils tranchants / *Cutting tools*

Analyse :

C	Mn	Si
0.65%	0.55%	0.30

Normes

(Correspondances approximatives / approximate equivalent)

EN10088 (1995) : XC65
AISI : 1065
Wnr : 1.1231

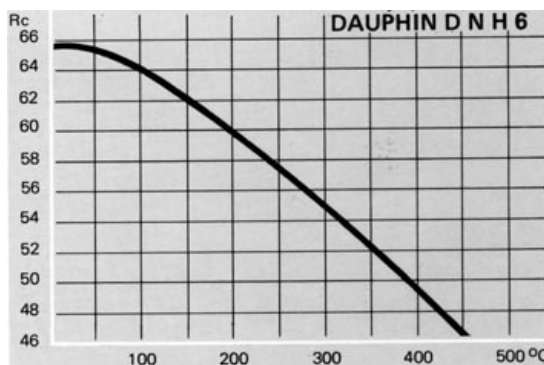
Trempe / Quenching

Trempe à l'huile : 800 / 840°C
Oil quenching

Dureté après trempe : 60 Hrc
Hardness after quenching

Revenu / Tempering

Conseillé : 30 min à cœur 200/300°C pour
54 Hrc mini



Réf.
FT001

Acier Carbone
BONPERTUIS DNH6

FICHE TECHNIQUE

Mes Notes

