



EUROTECHNI
ENGINEERING

Tel : +33 (0)4 73 51 44 77 Tel : +33 (0)4 73 51 45 63
Internet : www.eurotechni.fr – Email : contact@eurotechni.fr

Fabriquer un couteau, ça commence par notre catalogue

Réf.
FT002

Nuances extra dures
Acier inoxydable Dauphinox T7MO

NUANCE EXTRA DURE HIGH HARD TYPE

Caractéristiques / Specifications

Dureté après trempe à l'air : ★★★
Hardness after quenching

Résistance à la corrosion : ★★
Corrosion resistance

Apte au contact alimentaire : ★★★
Contact with foodstuffs

Aptitude au polissage : ★★
Polishing

Emplois principaux / Main uses

Coutellerie :
Couteaux de chasse et professionnels...
Cuttlery : hunting and professional knives...

Chirurgie :
Bistouris, scalpels, cisailles à plâtre...
Surgical instruments : surgical knives, scalpels, plaster cutters.....

Pièces mécaniques :
Lames, rails de roulement...
Mechanical parts : blades, balls and roller bearings...

Analyse :

C	Cr	Mo
0.70%	15.00%	0.70%

Normes

(Correspondances approximatives / approximate equivalent)

EN10088 (1995) : X70CrMo15
AISI : 440A
Wnr : 4109

Trempe / Quenching

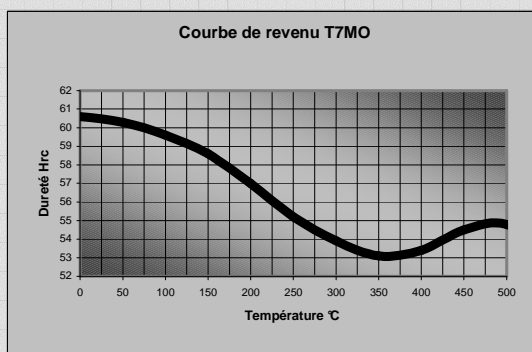
Trempe à l'air : 1060°C
Air quenching

Dureté après trempe : 59-61 Hrc
Hardness after quenching

Revenu / Tempering

Conseillé : 30 min à cœur 200°C pour 56-58 Hrc

Courbe de revenu :



Mes Notes

