



EUROTECHNI
ENGINEERING

Tel : +33 (0)4 73 51 44 77 Tel : +33 (0)4 73 51 45 63
Internet : www.eurotechni.fr – Email : contact@eurotechni.fr

Fabriquer un couteau, ça commence par notre catalogue



T10MO

Caractéristiques / *Specifications*

Dureté après trempe à l'air : ★★ ★

Hardness after quenching

Résistance à la corrosion : ★ ★

Corrosion resistance

Apte au contact alimentaire : ★ ★ ★

Contact with foodstuffs

Aptitude au polissage : ★ ★

Polishing

Emplois principaux / *Main uses*

Coutellerie :

Couteaux de chasse et professionnels...

Cutlery : hunting and professional knives...

Chirurgie :

Bistouris, scalpels, cisailles à plâtre...

Surgical instruments : surgical knives, scalpels, plaster cutters.....

Pièces mécaniques :

Lames, rails de roulement...

Mechanical parts : blades, ball and roller bearings...

Etat de livraison

- Recuit 105 HRB max
- Laminé à chaud, grenailé

Analyse :

C	Cr	Mo
1.00%	13.00%	0.60%

Normes

(Correspondances approximatives / approximate equivalent)

EN10088 (1995) : X100CrMo13

AISI : 440 C

Wnr : 4125

Trempe / *Quenching*

Trempe à l'air : 1070°C

Air quenching

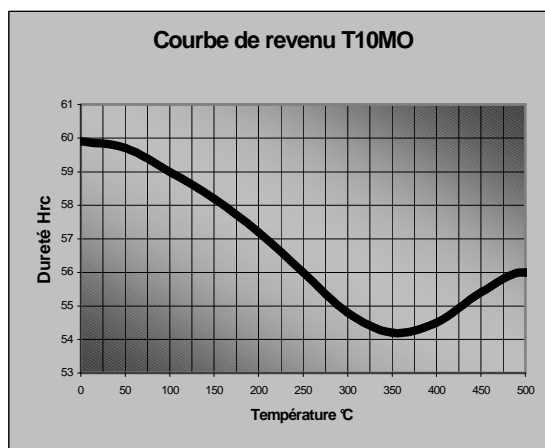
Dureté après trempe : 62-63 Hrc

Hardness after quenching

Revenu / *Tempering*

Conseillé : 30 min à cœur 200°C pour 58-59 Hrc

Courbe de revenu :



Réf.
FT003

Nuances Inox extra dures
BONPERTUIS T10MO

FICHE TECHNIQUE

Mes Notes

