



EUROTECHNI
ENGINEERING

Tel : +33 (0)4 73 51 44 77 Tel : +33 (0)4 73 51 45 63
Internet : www.eurotechni.fr – Email : contact@eurotechni.fr

Fabriquer un couteau, ça commence par notre catalogue

X46Cr13

Caractéristiques

Dureté après trempe à l'air : ★★★★★

Résistance à la corrosion : ★★★

Apte au contact alimentaire : ★★★★★

Aptitude au polissage : ★★★★★

Emplois principaux

Coutellerie : couteaux de table, cuisine, professionnels

Chirurgie : pinces coupantes, ciseaux.

Pièces mécaniques : ressorts, disques de frein.

Analyse :

C	Si	Mn	Cr
0.46%	0.30%	0.35%	14.00%

Normes

(Correspondances approximatives)

EN10088 (1995) : X46Cr13

Wnr : 1.4034

Trempe

Trempe à l'huile : 1050 °C /1060°C

Temps de maintien : 30 min minimum

Dureté après trempe : 54/56 Hrc

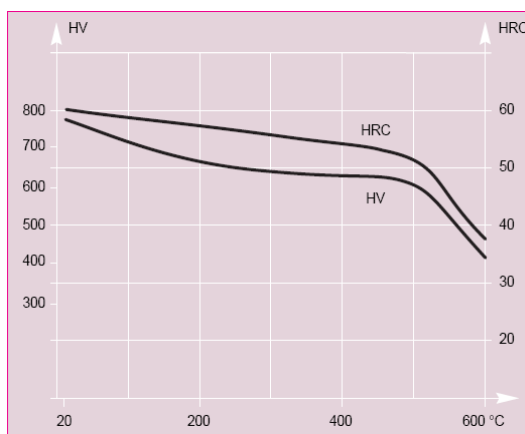
Les aciers inoxydables martensitiques possèdent de hautes caractéristiques mécaniques après traitement thermique. Nous préconisons, pour éviter de dégrader leur résistance à la corrosion et faciliter les opérations ultérieures de polissage, d'effectuer la trempe et le revenu sous vide ou sous atmosphère réductrice.

La trempe consistera en un réchauffage à 1050-1060 °C suivi d'un refroidissement rapide (1050 °C à 20 °C en moins de 60 secondes) dans un courant d'ammoniac craqué ou *air pulsé* ou par immersion dans l'huile de préférence. Le refroidissement pourra être poursuivi aux températures inférieures à l'ambiante (- 40 °C) pour éliminer toute austénite résiduelle (trempe cryo).

Un traitement thermique bien conduit garantit la résistance à la corrosion.

Revenu

Conseillé : 1H à cœur 250°C pour 55/57 Hrc



Réf.
FT006

Acier inoxydable X46Cr13

FICHE TECHNIQUE

Mes Notes

